

Die neue, innovative Art des Dosierens

#Advanced High-Performance Dispensing –
Ermöglicht höchste Produktivität
in überragender Prozesssicherheit

DosP DP2001

Bis zu 10-fach erhöhte Dosiergeschwindigkeit

Kürzeste Taktzeiten

Exaktes Start-Stopp-Verhalten

Hochpräzise Konturen

Raffinierte Prozessüberwachung

Kontaktieren Sie unser
Verkaufsteam
für weitere Informationen!



Scheugenpflug

Part of the Atlas Copco Group

sales.de@scheugenpflug-dispensing.com, www.scheugenpflug-dispensing.com

DosP DP2001



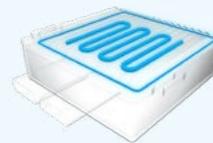
Produktdaten DosP DP2001

	1K	2K
Volumen/Schuss bei 1:1 min. ¹ [ml]	0,06	0,1
Volumen/Schuss bei 1:1 max. ¹ [ml]	20	40
Auslässe	1	
Abmessungen (B x T x H) [mm]	274 x 180 x 710	335 x 200 x 710
Gewicht [kg]	10,7	20,4

¹ applikationsabhängig

Technische Änderungen vorbehalten.

Hochleistungsanwendungen



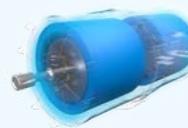
Wärme ableiten

Batteriesysteme, Steuergeräte, Leistungs-Steuerungssysteme



Füllen

Elektroantrieb, Ladestationen, Stecker



Vergießen unter Vakuum

Elektromagnetische Spulen, Solenoide, Transistoren, Relais



Dichten

Displays, Sensoren, Gehäuse



Kleben

Sensoren, Steuergeräte, Kameramodule

High-Performance Dispensing

Kurze Produktionszyklen sind für den wirtschaftlichen Erfolg vieler Produkte entscheidend. Die Dosiergeschwindigkeit beim Auftragen von Dichtstoffen, Klebstoffen oder Vergussmaterialien ist ein wichtiger Hebel zur Reduzierung der Prozesszeit. Sie ist auch die größte Herausforderung beim Auftragen von hochviskosen Medien, wie z.B. Wärmeleitmaterialien.

Der DosP DP2001 basiert auf unserer neuen **#Advanced High-Performance Dispensing** Technologie mit höchster Präzision und Prozesssicherheit. Hochviskose Materialien können mit bis zu zehnfacher Geschwindigkeit im Vergleich zum herkömmlichen Dosierer vergossen werden. Ein weiterer Vorteil, der sich schnell bezahlt macht: Eine höhere Produktionsleistung wird erreicht, ohne dass die Produktionslinie vergrößert werden muss.

Dazu wurde das bewährte volumetrische Kolbendosierprinzip durch neue Hochleistungskomponenten bei der Hubeinheit und den Ventilen ergänzt. Eine verbesserte Sensorik sorgt für höchste Genauigkeit und mehr Prozesssicherheit bei Dosiervorgängen in vollautomatischen Produktionsumgebungen. Leistungsstarkes Dosieren ist immer das Ergebnis einer sinnvollen Kombination aus innovativen Detaillösungen, Know-how und Erfahrung.